

# SOLID STATE IGNITION SYSTEM

## อิเล็กทรอนิกส์ อิกนิชัน ซีสเต็ม

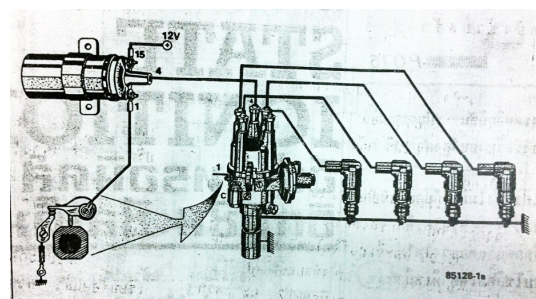
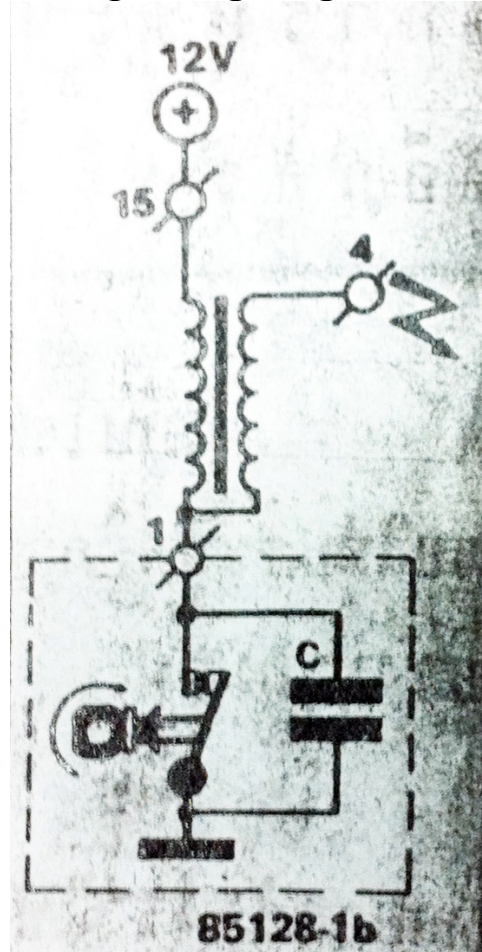
ระบบโซลิดสเตทอิกนิชัน เป็นระบบที่ช่วยให้ประสิทธิภาพเครื่องยนต์สูงกว่าเก่า ฉะนั้นรถใครที่ยังไม่มีก็น่าที่จะได้ทดลองสร้างไว้ใช้...หรือใครคิดจะเอาไปทำขายก็หาได้ฝึกศึกษาแต่อนางใดไม่

**ข้อดีของระบบโซลิดสเตทที่เหนือกว่าระบบธรรมดา คือ**

- ช่วยให้เครื่องยนต์สตาร์ทติดง่ายในทุกสภาวะอากาศ ไม่ว่าจะร้อนหนาว หรือฝนตก และแฉะเมื่อเครื่องติดอายุของแบตเตอรี่ก็ยิ่งยืนยาวขึ้นด้วยเช่นกัน
- ในสภาพอากาศที่เย็นหรือชื้น เมื่อเครื่องยนต์สตาร์ทติดแล้ว ก็จะไม่ดับลงง่ายๆเหมือนระบบธรรมดา ซึ่งคุณจำเป็นต้องสตาร์ทซ้ำใหม่หลายๆ ครั้ง หรือคอยเหยียบคันเร่งช่วยตลอดเวลา
- พลังไฟที่ได้จากขั้วหัวเทียนจะมีพลังสม่ำเสมอไม่ว่าเครื่องยนต์จะเดินรอบช้าหรือเร็ว
- ช่วยให้หัวเทียนสะอาดปราศจากเขม่ามาเกาะที่ขี้เียง จึงเป็นการช่วยยืดอายุหัวเทียนให้ยาวนานยิ่งขึ้น
- ช่วยลดการสึกกร่อนของหน้าทองขาวในจานจ่ายให้มีอายุใช้งานเพิ่มขึ้น
- และแฉะการที่เครื่องยนต์ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพสม่ำเสมอ จึงช่วยให้ท่านประหยัดพลังงานหรือน้ำมันลงได้อีกด้วย

ลองสร้างดู...แล้วคุณจะพิสูจน์ความจริงดังกล่าวข้างต้นนี้ได้

ในรูปที่ 1 เป็นระบบการจ่ายไฟสำหรับจุดระเบิดเครื่องยนต์ที่ใช้อยู่ทั่วไป จะเห็นได้ว่าคอนแทคทำหน้าที่ตัดต่อวงจรนั้นจะถูกควบคุมด้วยแคม(CAM) ที่อยู่ภายในชุดจานจ่าย



รูปที่ 1 รูปแบบของวงจรจุดระเบิดทั่วไป

ในช่วงที่หน้าคอนแทคจากกัน กระแสที่ไหลผ่านขดไฟโรมารี่ของคอยล์ จะหยุดไหลทำให้สนามแม่เหล็กเกิดการยุบตัวและชักนำให้เกิดแรงไฟเหนี่ยวนำสูงถึง 10-

**ประภิต แอนด์ เซอคิท**

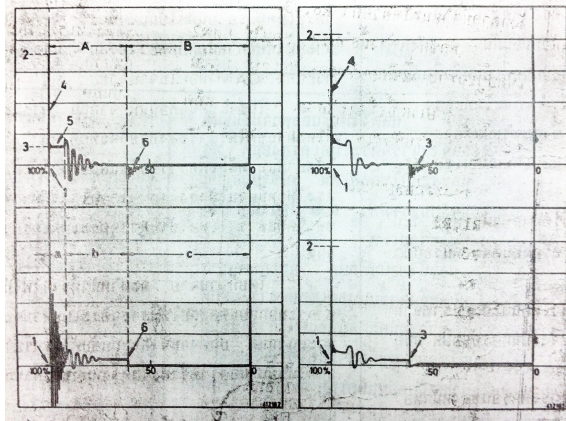
119 ถ.บ้านหม้อ แขวงวังบูรพาภิบาล เขตพระนคร กทม.10200 TEL.02-22159995,02-2253282 Fax:02-2257682

Website: <http://www.prakito.com> Email : prakito@prakito.com

15 KV. ที่ขีดเช็คคันดารี เพื่อใช้ในการจู่ระเบิด เครื่องยนต์

โดยที่งานจ่ายจะทำหน้าที่จ่ายไฟไปยังกระบอกสูบแต่ละสูบให้มีการจู่ระเบิดตามจังหวะที่กำหนด ปกติงานจ่ายจะถูกขับด้วยเครื่องยนต์ ให้หมุนในอัตราความเร็วครึ่งหนึ่งของความเร็วรอบเครื่องยนต์

ในระบบโซลิตสเตท เราใช้ทรานซิสเตอร์ทำหน้าที่เป็นสวิทช์แทนคอนแท็ค โดยใช้คอนแท็คเดิมเป็นตัวกระตุ้นให้ทรานซิสเตอร์ทำงาน ปริมาณกระแสที่ไหลผ่านคอนแท็คจึงต่ำกว่าเดิมมาก



รูปที่ 2 แสดงให้เห็นถึงความสัมพันธ์ระหว่างเวลาในการจู่ระเบิดเครื่องยนต์ทั้งระบบทั่วไปและระบบโซลิตสเตท

เมื่อนำคอนแท็คปิด จะเกิดสัญญาณโอเวอร์ชูท (Overshoot) และ ริงกิง (Ringging) ขึ้นที่ขีดเช็คคันดารี ในทันทีเนื่องจากค่าความจุและค่าอินดักแตนซ์ภายในสาย ซึ่งระบบโซลิตสเตทก็อาจเกิดได้เช่นกัน

เมื่อคอนแท็คเปิดจะชักนำให้เกิดแรงไฟสูงที่ขีดเช็คคันดารี แตกต่างกันในระบบทั้งสอง ดังเลขหมาย 4 ของไดอาแกรม โดยที่ระบบโซลิตสเตทนั้นจะไม่เกิดสัญญาณ โอเวอร์ชูทในช่วงเวลาของการจู่ระเบิดจริง

#### การทำงานของวงจร

วงจรขมิททริกเกอร์ N1 จะทำหน้าที่จัดรูปสัญญาณพัลส์ที่ได้จากคอนแท็ค แล้วป้อนให้กับวงจรโม

โนสเตเบิล MMV1 ทำให้เกิดพัลส์ที่มีความกว้างประมาณ 1.8 มิลลิเซคที่ขา O เวลาดังกล่าวนี้จัดว่าเป็นเวลาที่เหมาะสมสำหรับใช้ในการจู่ระเบิด

สำหรับเครื่องยนต์ 4 สูบแต่ละสูบจะถูกจู่ระเบิดทุกครั้งทีเครื่องยนต์หมุนรอบ ปกติการจู่ระเบิดจะเกิดขึ้น 2 สูบต่อ1รอบ ดังนั้นที่ความเร็ว6000รอบ ช่วงเวลาในการจู่ระเบิดแต่ละสูบจะเท่ากับ 5 มิลลิเซค

แต่ช่วงเวลาที่จู่ระเบิดจริง คือ 1.8 มิลลิเซค ดังนั้นคอยล์จะมีเวลาที่เหลือไว้สำหรับสะสมพลังงาน 3.2 มิลลิเซค ช่วงเวลานี้จะนานขึ้นเมื่อรอบเครื่องยนต์ต่ำๆ

วงจรโมโนสเตเบิล MMV1 จะถูกทริกที่ขา 5 ได้เข้าพุทพัลส์ออกมาที่ขา Q พัลส์ดังกล่าวจะป้อนผ่านวงจรแนนด์เกตขมิททริกเกอร์ N3 และ N2 ไปยังวงจรวินิเทเทอร์ N4-N9 ซึ่งต่อขนานกันไว้ให้มีกำลังพอที่จะขับเข้าพุททรานซิสเตอร์

เพื่อความปลอดภัยในการใช้งาน เราจึงต่อเข้าพุททรานซิสเตอร์ 2 ตัวขนานกันไว้ ไดโอด D5,D6 และซีเนอร์ไดโอด D7-D10 ทำหน้าที่ป้องกันวงจรเข้าพุทจากพัลส์ลบและไฟเกิน

วงจรโมโนสเตเบิล MMV2 จะถูกทริกโดยเข้าพุทพัลส์ของMMV1 ได้เข้าพุทพัลส์กว้างประมาณ 0.5 วินาที ออกที่ขา 10 ช่วงเวลาดังกล่าวนี้กำหนดได้ด้วยค่า R6,C3

พัลส์ดังกล่าวนี้สำหรับควบคุมให้เกต N2 เปิดอยู่เฉพาะเมื่อมี คอนโทรลพัลส์เข้ามาเท่านั้น

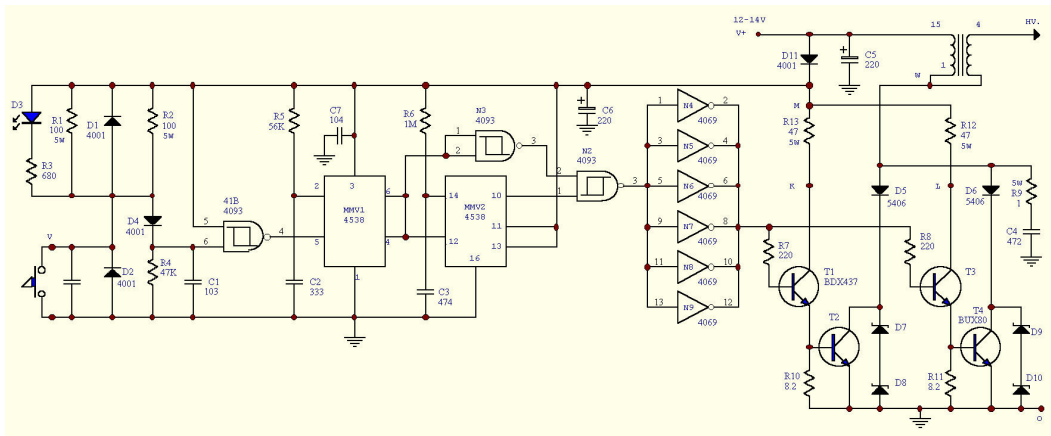
ด้วยเหตุนี้เมื่อเครื่องยนต์หยุดคอนแท็คจะไม่มีคอนโทรลพัลส์เข้ามา เกทก็จะหยุดทำงานภายใน 0.5 วินาที เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดกระแสไหลผ่านคอยล์ อันอาจทำให้คอยล์ไหม้ได้

R1,R2 ทำหน้าที่ควบคุมปริมาณกระแสที่ไหลผ่านคอนแท็คไม่ให้สูงกว่า 250 มิลลิแอมป์

### ประกิต แอนด์ เซอิกิท

119 ถ.บ้านหม้อ แขวงวังบูรพาภิรมย์ เขตพระนคร กทม.10200 TEL.02-22159995,02-2253282 Fax:02-2257682

Website: <http://www.prakito.com> Email : [prakito@prakito.com](mailto:prakito@prakito.com)



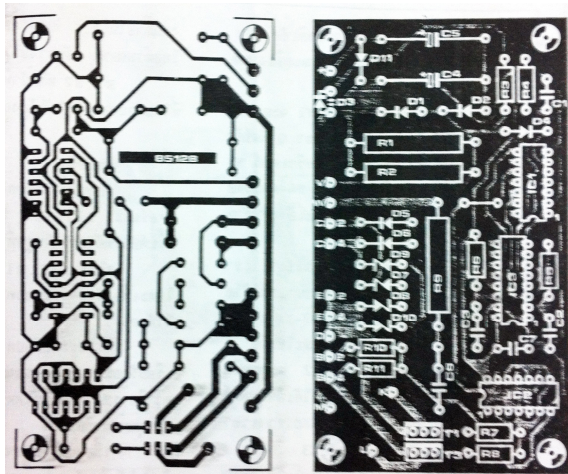
รูปที่ 3 วงจรอิเล็กทรอนิกส์กันชื้นซิสเต็ม  
การสร้าง

อุปกรณ์ทั้งหมดยกเว้น เข้าพุททรานซิสเตอร์และ R12,R13 สามารถประกอบลงบนปริ้นท์บอร์ด ดังแสดงในรูปที่ 4

สำหรับ R12,R13 นั้นควรต่อติดกับแท่นโลหะเพื่อเป็นการระบายความร้อน โดยอาจติดไว้ด้วยกาว

เมื่อประกอบอุปกรณ์ตามวงจรเสร็จเรียบร้อยแล้ว ควรตรวจตราจุดบัดกรี ตรวจดูว่ามีการชอร์ตถึงกันที่ใดหรือหรือไม่ โดยเฉพาะที่เข้าพุททรานซิสเตอร์

เมื่อแน่ใจในความถูกต้องแล้วจึงทำการติดตั้งให้เรียบร้อย ควรหาที่วางเครื่องในตำแหน่งที่ถูกน้ำได้ยาก ต่อสายใช้งานให้ถูกต้องเป็นอันใช้ได้ ไม่จำเป็นต้องมีการปรับแต่งวงจรแต่อย่างใดทั้งสิ้น



รูปที่ 4 ลายปริ้นท์และตำแหน่งอุปกรณ์

รายละเอียดอุปกรณ์

R1,R2	100 OHM 5W
R3	680
R4	47K
R5	56K
R6	1M
R7,R8	220
R9	1 OHM 5W
R10,R11	8.2
R12,R13	47 OHM 5W
C1	.01
C2	.003
C3	0.47
C4	220MF 16V
C5	220MF 25V
C6	.0047 630V
C7	0.1MF
D1,D2,D4,D11	1N4001
D3	LED
D5,D6	1N5408
D7-D10	ZENER 200V 1W
T1,T3	BD437
T2,T4	BUX80
IC1	4093
IC2	4069
IC3	4538

ประกิต แอนด์ เซอคิท

119 ถ.บ้านหม้อ แขวงวังบูรพาภิบาล เขตพระนคร กทม.10200 TEL.02-22159995,02-2253282 Fax:02-2257682

Website: <http://www.prakito.com> Email : prakito@prakito.com